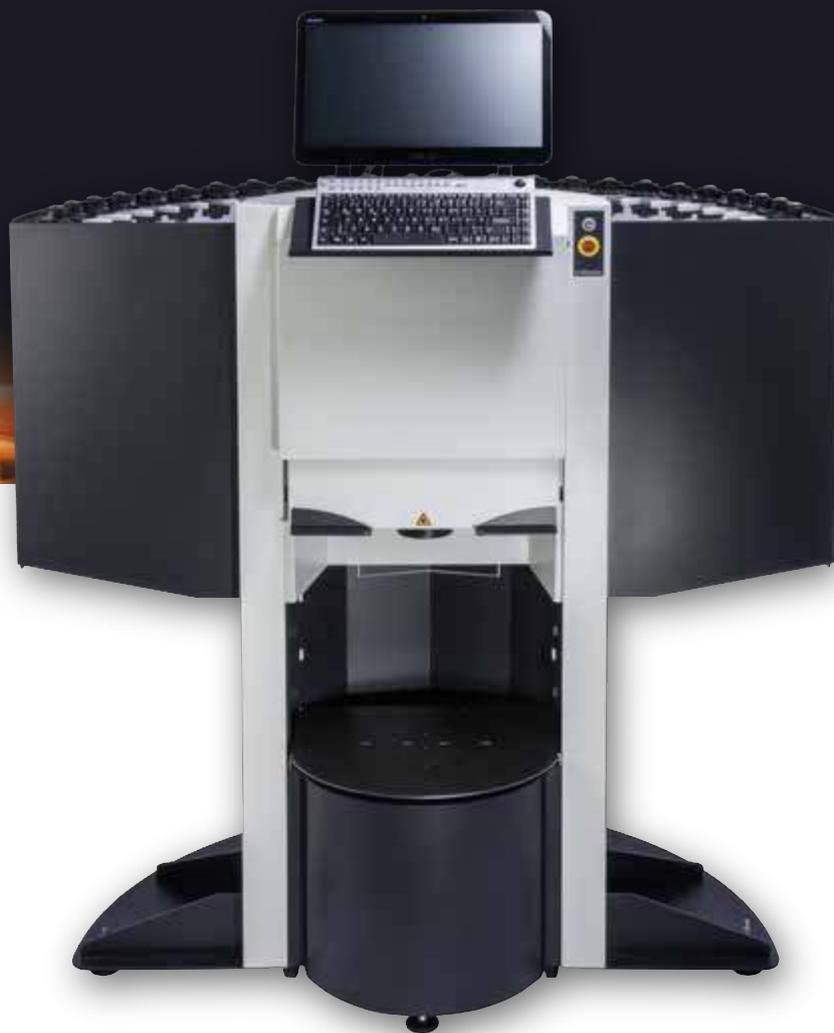


ARE **YOU** READY

TINTY



TINTING INTELLIGENCE **5.0**

 **Collomix**

TINTING INTELLIGENCE 5.0

DISPENSERTECHNOLOGIE MIT 5 ÜBERZEUGENDEN MERKMALEN

Mit TINTA präsentiert Collomix eine neue, zukunftsweisende Dispenser-Generation mit herausragenden Innovationen.

Für zukünftige wie auch aktuelle Abtönsysteme bietet das Gerät einen Quantensprung hinsichtlich Leistungsfähigkeit, Präzision und Zuverlässigkeit.

1.0 EINFACH

Ein äußerst kompaktes und modular aufgebautes Maschinenkonzept, das in seiner Bedienung und Ergonomie, der Prozessgeschwindigkeit und der laufenden Wartung neue Maßstäbe setzt.

2.0 SAUBER

Das patentierte Kreislaufsystem reduziert den Pastenabfall auf ein Minimum; das Nachfüllen der Pasten kann ohne das Verschmutzen des Umfelds erfolgen.

3.0 VERLÄSSLICH

Höchste Prozesssicherheit und Ergebnistreue bei hohem Mengendurchsatz. Hochwertige Technik und permanent konditionierte Pasten sorgen für ständige Betriebsbereitschaft.

4.0 GÜNSTIG

Selbst neueste Technik muss einen fairen Preis haben. Die TINTA-Technologie bietet ein hervorragendes Kosten-/Nutzenverhältnis.

5.0 INNOVATIV

Collomix hat jahrzehntelange Erfahrung im Markt der Farbenauflbereitung und wird geschätzt für seine technologisch herausragenden Produkte.



REVOLUTIONÄRE NEUE TECHNIKEN

tintONE

Kern des Dispensers ist der in sich geschlossene Pastenkreislauf. Die Colorants werden ohne ein anfälliges Rührorgan in einem integrierten Pumpvorgang in Bewegung gehalten und verhindern dadurch das Sedimentieren der Bestandteile. Der luftdicht abgeschlossene Kanister unterbindet gleichzeitig das Verdunsten der Pastenflüssigkeit. Ein multifunktionales Mehrwege-Ventil ermöglicht verschiedene Transportwege für die Pasten: zum Ansaugen, zum Dosieren oder zum Rezirkulieren im Kanister. Die Paste bleibt somit jederzeit in einem optimal verarbeitbaren Zustand. Damit wird ein hochpräzises, kalibrierungsfreies und simultanes Dosieren ermöglicht.

Ein weiteres Merkmal ist der kompakte Aufbau des Vorratskanisters. Neben der Aufnahme des Colorants ist er zugleich der Träger der Kolbenpumpe, des Ventils und der Steuerungselemente.

coolNOZ

Erzeugt ein präzise ausgeglichenes *Microklima* innerhalb der Spitze an der Dosierdüse. Durch die sog. »Taupunkttechnologie« wird ein Feuchtigkeitsaustausch mit der Umwelt vermieden, sodass dort keine Verdunstung von Pastenflüssigkeit erfolgt. So wird das Colorant am Düsenaustritt stets feucht und fließfähig gehalten. Diese Technologie erlaubt den Verzicht auf diffizile Verschlussmechanismen für die Düsen. Selbst auf das pastenverschwendende Spülen kann größtenteils verzichtet werden, was den Pastenabfall um bis zu 90 % reduziert.

moveNOZ

Der bewegliche Dosierkopf wird der Gebindehöhe angepasst, wobei der Gebindetisch mit dem schweren Eimer auf einer konstanten Höhe bleibt. Dadurch wird das Handling der zu mischenden Materialeimer erleichtert, was zu einem schnelleren Abarbeiten der Aufträge beiträgt. Die Arbeitsergonomie kann durch eine optionale Verbindung mittels einer Rollbahn zwischen TINTA und den Collomix Mischgeräten ROTA und VIBA noch weiter verbessert werden.



EINFACHSIMPLE

1.0

EINFACHKOMPAKT ■

Das **ONE**-Modul als Systemeinheit mit Kanister für Colorants mit integrierter Kolbenpumpe, Mehrwegventil und Steuereinheit. Lediglich den Versorgungsschlauch und den Stecker für den Steuerbus verbinden, fertig. Die Paste zirkuliert im luftdicht abgeschlossenen Kanister ohne Rührorgan und behält damit ihre Eigenschaften bei.

EINFACHERGONOMISCH ■

Der bewegliche Düsenkopf **moveNOZ** kann bequem auf die passende Höhe des Farbeimers eingestellt werden. Der Gebindetisch mit dem schweren Eimer muss nicht bewegt werden. Einfache Erreichbarkeit aller Maschinenbereiche und angenehme Höhe der Kanister zum Nachfüllen.

EINFACHMODULAR ■

Kompakte Bauweise und modularer Aufbau des Dispensers mit 16, 24 oder 32 Kanistern, mit 2,5 oder 5,0 Litern Fassungsvermögen. Einfacher nachträglicher Umbau auf andere Kanistergrößen, auch gemischte Kanisteranordnungen möglich.

EINFACHSCHNELL ■

Das simultane Dosieren mehrerer Pasten sorgt für hohe Mengenleistung und schnelle Auftrags erledigung.



Kompakt, einfach zu wechselndes Modul mit lediglich einem Schlauch- und einem Bus-Anschluss.



SAUBERCLEAN

2.0

CLEANENVIRONMENT ■

Minimaler Pastenabfall, da kein extra Spülvorgang vor Arbeitsbeginn notwendig ist, deshalb Ersparnis von bis zu 90 % Pastenmaterial. Keine Rührorgane im Kanister, die verschmutzen.

CLEANREFILL ■

Einfaches und leichtes Nachfüllen der Pasten in den Kanister mittels magnetischen Einfülladapters und Einweg-Papiertrichters. Deutlich weniger Verschmutzung des Arbeitsumfelds und der Maschine. Bequeme Einfüllhöhe.

EASYTOCLEAN ■

Konzeptioneller Aufbau gestattet ein einfaches Sauberhalten der Maschine durch glatte Flächen am Dosierkopf und Edelstahlabdeckungen um die Nachfüllöffnungen.



cool**NOZ**Technologie verhindert Pastentrocknung am Dosierkopf.

Bequeme Arbeitshöhe von 1,20 Metern.



VERLÄSSLICH RELIABLE

3.0

SICHEREINSATZFÄHIG ■

Die **tintONE**-Technologie sorgt für einen stets gut verarbeitbaren Zustand der Pasten im Kreislaufbetrieb. Zuverlässige Kolbenpumpen und die keramischen Ventile erlauben sicheren und langjährigen Betrieb.

Gute Fließeigenschaften und keine Antrocknungen durch die **coolNOZ**-Technologie ermöglichen schnelles und hochpräzises Dosieren, auch von kleinen Mengenansätzen. Höchste Prozesssicherheit vermeidet Fehlrezepturen bzw. Abweichungen bei Nachrezepturen. Das simultane Dosieren mehrerer Pasten sorgt zugleich für eine hohe Mengenleistung.

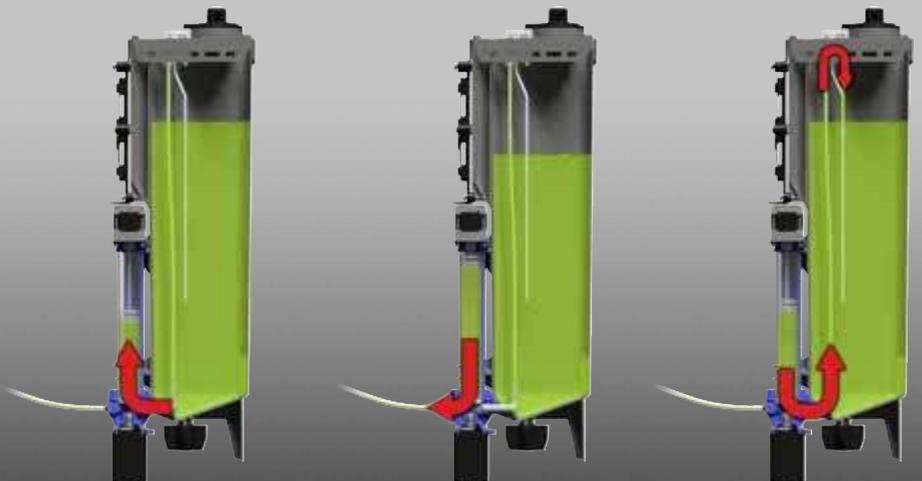
SICHERGEFÜLLT ■

Der sensorisch selbstüberwachte Füllstand verhindert ein Leerlaufen im Kanister und damit eine Unterbrechung der Auftragsbearbeitung. So wird beim Unterschreiten des Mindestfüllstandes eine Warnmitteilung angezeigt.

SICHERGESCHLOSSEN ■

Um das Eintrocknen von Pasten im Kanister zu vermeiden, muss der Kanisterdeckel dicht und fest verschlossen sein. Die Deckelüberwachung (**lidDETECTION**) zeigt einen unverschlossenen Kanisterverschluss an.

Deckelüberwachung
durch optisches Signal
(**lidDETECTION**)



Keramische Mehrweg-Ventile ermöglichen den Transport von Colorants auf drei Wegen:
1. Ansaugen, 2. Pumpen zum Dosierkopf, 3. Rezirkulation innerhalb des Vorratsbehälters

GÜNSTIG LOW COST

4.0

LOWPRICE ■

TINTA bietet ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis, und das beginnt mit einem attraktiven Anschaffungspreis.

LOWSERVICE ■

Durch die neue tint**ONE**- und cool**NOZ**-Technik bleiben die Pasten im Kanister und an der Düse immer in einem optimalen Zustand. Die Folge sind weniger Verschmutzungen, weniger Störungen und wesentlich reduzierte Serviceanforderungen.

LOWPURGE ■

Durch die cool**NOZ**-Technologie entfällt die regelmäßige Düsenreinigung – das heißt: bis zu 90 % weniger Pastenabfall. TINTA arbeitet ohne Rührorgane, an denen sich Pasten festsetzen können.

HOCHLEISTUNG ■

Die neue Dispenser-Technik erlaubt eine dauerhafte Beladung der Pumpen und Schläuche und ein gleichzeitiges Ausgeben aller benötigten Pasten am Dosierkopf. Dadurch können 80 % aller Dosiervorgänge in weniger als 45 Sekunden erledigt werden.



Die simultane Ausgabe der benötigten Pasten reduziert den Zeitaufwand deutlich.



TINTA ist eines der günstigsten am Markt verfügbaren Systeme für simultanes Dosieren.

INNOVATIVKOMPETENT

5.0

INNOVATION&KOMPETENZ ■

Collomix ist seit 4 Jahrzehnten anerkannter Technologieführer von Maschinen für das Mischen von Farben und Lacken im Verkaufsgebäude, also die notwendige Komplementär-Technologie zum Tönen. Die langjährige Erfahrung im Markt und das Beobachten der Problemstellung gab die Initialzündung zur Entwicklung einer neuen Dispensertechnologie.

Die Abtönsysteme im Fachhandel folgen in vielen Fällen noch immer Konzepten, welche 20 Jahre oder älter sind. Defizite zeigen sich hinsichtlich ihrer Eignung für die sich wandelnden Pastensysteme, sowie in der Bedienkonzeption und der Servicefreundlichkeit.

Collomix bietet mit TINTA eine vollständige Neuentwicklung, die auf revolutionär neuen Prinzipien gründet. Wie dem rührorgan- und austrocknungsfreien Pastenkreislauf tint**ONE**, der Düsenkopfkühlung cool**NOZ** oder dem ergonomischen Bedienkonzept move**NOZ**.

TINTA ist ein modular und übersichtlich aufgebautes Maschinenkonzept, bestehend aus 16, 24 oder 32 Kanistern mit 2,5 oder 5,0 Litern Fassungsvermögen. Im Vordergrund der Entwicklung stand insbesondere auch ein einfaches und intuitives Bedienkonzept für die Anwender im Geschäft. Im Fazit arbeitet TINTA deutlich präziser in der Rezeptierung wie auch wirtschaftlicher im Betrieb und mit deutlich höherer Nachhaltigkeit.



INDIVIDUELLE AUSSTATTUNGSVARIANTEN, ZUBEHÖR UND OPTIONEN

Die Dispenser können je nach individueller Anforderung mit verschiedenen Ausstattungsoptionen ausgerüstet werden.

Schwenkbare Monitorhalter für Bildschirm und Tastatur oder Touchbildschirme sind verfügbar. Für Kleinstgebinde bietet sich der Kleingebindeauszug an. Etikettendrucker für die Farbgebinde finden auf einem variabel platzierbaren Druckerhalter ihren Platz.

Weitere Optionen

- Mechanischer Punch
- Laser Indicator
- PC- und Monitor-Optionen
- Individuell anpassbare magnetische Dekorfolien

Wirklich modular

Das Gerät ist modular aufgebaut. Möglich sind Ausführungsvarianten mit 16, 24 und 32 Kanistern. Natürlich ist auch eine Minderbestückung möglich sowie eine mögliche Doppelbelegung zur Erhöhung der Abtöngeschwindigkeit oder Reduzierung des Nachfüllaufwandes. Das Fassungsvermögen je Kanister sind 2,5 oder 5,0 Liter. Es kann frei zwischen den gewünschten Kanistergrößen gewechselt werden.



AUSFÜHRUNG MIT
16 KANISTERN



AUSFÜHRUNG MIT
24 KANISTERN



AUSFÜHRUNG MIT
32 KANISTERN



COLLOMIX MISCHER

KOMPLETTIEREN DAS SYSTEM

Die Biaxialmischer und Shaker von Collomix genießen einen hervorragenden Ruf im Markt. Große Leistungsfähigkeit und hochwertige Technik bieten eine außergewöhnliche Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit. Entsprechend der Gebindegrößen und -form wie auch der Viskosität des Materials werden unterschiedliche Modelle an Mischmaschinen angeboten.

Eine Prämisse bei der Entwicklung der Maschinen ist das Arbeiten für den Anwender möglichst zu vereinfachen. Ergonomie, leichte und verständliche Bedienung, sowie eine hohe Servicefreundlichkeit bilden einen Fokus der Konzeption.

Im Laufe ihrer Nutzung mischen die Maschinen häufig hunderte von Tonnen an Material. Da ist Zuverlässigkeit und Robustheit gefragt. Hochwertige Komponenten und sorgfältige Montage sorgen dafür dass diese Anforderungen über lange Jahre erfüllt werden.

Nüchterne Technik muss nicht langweilig sein. Als führender Anbieter beweisen wir auch in der Gestaltung Mut. Ein markantes und attraktives Design spiegelt die Wertigkeit der Produkte wider und macht sie zu einem Blickfang.



Clean-Protect-System für die Mischeinheit schützt vor dem Verschmutzen der Antriebskomponenten.



BIAXIALMISCHER

ROTA 400

Die am Markt einzigartige Konstruktion schützt den gesamten Antriebs- und Spannmechanismus der Mischeinheit vor betriebsbedingten Verschmutzungen; das reduziert Serviceeinsätze auf ein Minimum.

Das ergonomische Handlingskonzept mit Push-and-Slide-Teller erlaubt das direkte und rückschonende Beschicken ohne Kraftaufwand – das Gebinde wird einfach in den ROTA 400 hinein geschoben. Die neue Integraltür verschwindet beim Öffnen im Inneren der Maschine. Das funktionale Design ist extrem platzsparend. Die Auto-Open-Funktion öffnet die Tür nach dem Mischen automatisch.

Die optimierte Bedieneinheit – mit integrierter Platine – kann jetzt schnell und unkompliziert über eine einfache Steckverbindung gewechselt werden. Die klar verständliche Nutzerführung überzeugt durch einfache Bedienung.



Auszug weiterer erhältlichlicher Modelle:

TORO neo, BIAX 35; BIAX 45;
BIAX 45 S; BIAX 45 P
VISCO 550, DYNAX 450



SHAKER

VIBA 300

Der konstruktive Aufbau der Mischeinheit schützt die Gewindespindeln und den Spannmechanismus vor unbeabsichtigter Verschmutzung; das reduziert Serviceeinsätze auf ein Minimum. Die hohe Mischeffizienz des VIBA ist auf Grund seiner hohen Geschwindigkeit und Auslenkung im Markt einzigartig. Viele Materialien können nur mit dem VIBA 300 gemischt werden. Die neue Integraltür verschwindet beim Öffnen im Inneren der Maschine.

Weitere erhältlichliche Modelle:

VIBA 330, VIRO neo

Das funktionale Design ist extrem platzsparend. Die Auto-Open-Funktion öffnet die Tür nach dem Mischen automatisch. Wie bei unseren Biaxialmischern arbeiten wir auch hier mit unserer neuen Bedieneinheit mit klar verständlicher Nutzerführung.

COLLOMIXABTÖNSYSTEM

Mit dem TINTA-Pastendispenser und einem oder mehreren Mischer bietet Collomix ein komplettes Mischsystem für den Handel mit innovativen Merkmalen und höchster Wirtschaftlichkeit. Damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: Perfekte Farbe verkaufen!



 **Collomix**

Collomix GmbH

Daimlerstraße 9 · 85080 Gaimersheim · Deutschland
Phone +49 (0) 84 58 / 32 98-0 · www.collomix-tinta.com